

TABLE DENSIMÉTRIQUE GA 310

Mode opératoire

Les grains ou particules de dimensions à peu près identiques sont alimentés régulièrement sur le tablier de la table, afin d'obtenir un lit uniforme du produit sur l'ensemble du tablier.

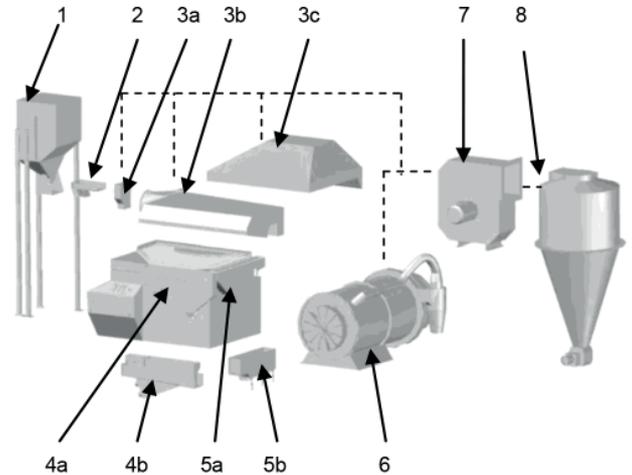
Principe

Le tablier est fluidifié par un système d'air pressurisé uniforme, stratifiant le produit léger au-dessus du lit de produit et permet que le produit lourd touche la surface du tablier. Le tablier s'incline longitudinalement et latéralement vers les sorties de produit.

Fonctionnement

Le tablier est entraîné par un excentrique totalement équilibré, lequel provoque un secouage avec une faible amplitude et à haute fréquence. Le produit lourd touche la maille carrée, spécialement fabriquée pour cette application, et remonte vers le haut du tablier pendant que le produit léger fluidisé par l'air descend gravitairement vers la sortie de déchet.

1. Trémie d'alimentation
Afin ajuster le débit entre l'appareil de manutention et le vibreur d'alimentation de la table (SP18).
Inclus. 3 capteurs de niveaux.
Livrée avec ou sans support.
2. Vibreur d'alimentation type SP 18.
Afin d'alimenter régulièrement la table densimétrique.
- 3a. Pot d'aspiration d'entrée.
Les poussières fines et les particules fines du produit sont aspirées.
Connexion à l'unité centrale d'évacuation des poussières.
Air requis 12 m³/min, 300 Pa.
- 3b. Demi Hotte
Permet d'aspirer sur la moitié du tablier, pour enlever les poussières fines du produit d'entrée et des produits légers.
Elle peut être connectée au réseau d'aspiration général ou sur un ensemble cyclone ventilateur. Pot d'aspiration et support compris.
- 3c. Hotte complète
Aspiration sur l'ensemble du tablier. Livrée avec le support.
Air requis : 600 m³/min, 300 Pa.
- 4a. Trémie pour produit lourd.
- 4b. Convoyeur vibrant reprenant le produit lourd et la sortie des pierres.
- 5a. Trémie vibrante reprenant le produit léger et le recyclage.
- 5b. Trémie d'ensachage.
Nécessaire si trémie d'ensachage au lieu de la trémie de décharge. Sera fournie..
6. Cyclofan
7. Ventilateur
Comprenant le moteur. Livré sans support.
8. Cyclone avec écluse.



Capacité	
Maïs, Blé, Soja	15,0 t/h
Pois, Haricots	7,5 t/h
Trèfle	5,0 t/h
Café (vert)	12,0 t/h
Surface de table	5,4 m ²
Moteurs (standards)	
Soufflerie	15,0 kW
Vibration	1,1 kW
Air volume:	
Consommation d'air	550 m ³ /min
Dimensions	
Longueur	3875 mm
Largeur	2100 mm
Hauteur	1710 mm
Poids total	
Net	2440 kg
Charge dynamique à 6-10 Hz:	
PH=+/- 750 N PV=+/- 420 N (10N = 1 kg)	

Les caractéristiques techniques peuvent varier suivant le développement en cours des machines ou la composition de la machine.