

TABLE DENSIMÉTRIQUE GA 31

Mode Opérateur

Les grains ou particules de dimensions à peu près identiques sont alimentés régulièrement sur le tablier de la table, afin d'obtenir un lit uniforme du produit sur l'ensemble du tablier.

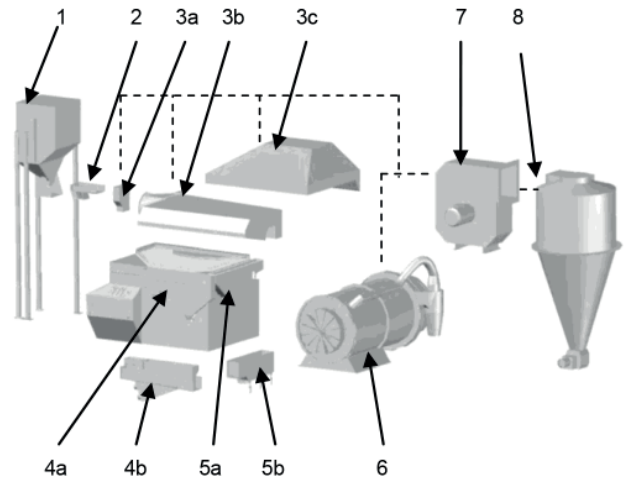
Principe

Le tablier est fluidifié par un système d'air pressurisé uniforme, stratifiant le produit léger au-dessus du lit de produit et permet que le produit lourd touche la surface du tablier. Le tablier s'incline longitudinalement et latéralement vers les sorties de produit.

Mode Opérateur

Le tablier est entraîné par un excentrique totalement équilibré lequel provoque un secouage avec une faible amplitude et à haute fréquence. Le produit lourd touche la maille carrée, spécialement fabriquée pour cette application, et remonte vers le haut du tablier pendant que le produit léger fluidisé par l'air descend gravitairement vers la sortie de déchet.

1. Trémie d'alimentation
Afin ajuster le débit entre l'appareil de manutention et le vibreur d'alimentation de la table (SP18) inclus. 3 capteurs de niveaux .
Livré avec ou sans support
2. Vibreur d'alimentation type SP 18
Afin d'alimenter régulièrement la table densimétrique.
- 3a. Pot d'aspiration d'entrée
Les poussières fines et les particules fines du produit sont aspirées. Connexion à l'unité centrale d'évacuation des poussières
Volume d'air requis : 12 m³/min, 300 Pa.
- 3b. Demi-Hotte
Permet d'aspirer sur la moitié du tablier, pour enlever les poussières fines du produit d'entrée et des produits légers. Il peut être connecté au réseau d'aspiration général ou sur un ensemble cyclone ventilateur. Pot d'aspiration et support compris.
Volume d'air requis : 65 m³/min, 300 Pa
- 3c. Hotte complète. Aspiration sur l'ensemble du tablier. Livrée avec le support.
Volume d'air requis : 165 m³/min, 300 Pa.
- 4a. Trémie pour produit lourd.
- 4b. Convoyeur vibrant reprenant le produit lourd et la sortie des pierres.
- 5a. Trémie vibrante reprenant le produit léger ainsi que le recyclage.
- 5b. Trémie d'ensachage pour conception avec structure de base.
Afin de mettre les produits légers et de recyclages en sacs. S'installe à la place de la trémie vibrante des produits légers. (5a).



6. Cyclofan
7. Ventilateur
Comprenant le moteur. Livré sans support.
8. Dust separating cyclone with rotary valve.

Capacité	
Maïs, Blé, Soja	2,0 t/h
Pois, Haricots	1,1 t/h
Trèfle	0,5 t/h
Café (vert)	1,3 t/h
Surface de table	
	0,9 m ²
Moteurs (standards)	
Soufflerie	3,0 kW
Vibration	0,55 kW
Air volume:	
Consommation d'air	150 m ³ /min
Dimensions	
Longueur	1630 mm
Largeur	1280 mm
Hauteur	1140 mm
Poids total	
Net	530 kg
Charge dynamique à 7-12 Hz:	
PH=+/- 100 N PV=+/- 50 N (10N = 1 kg)	

Les caractéristiques techniques peuvent varier suivant le développement en cours des machines ou la composition de la machine.