

# TABLE DENSIMÉTRIQUE GA 210

## Mode Opérateur

Les grains ou particules de dimensions à peu près identiques sont alimentées régulièrement sur le tablier de la table, afin d'obtenir un lit uniforme du produit sur l'ensemble du tablier.

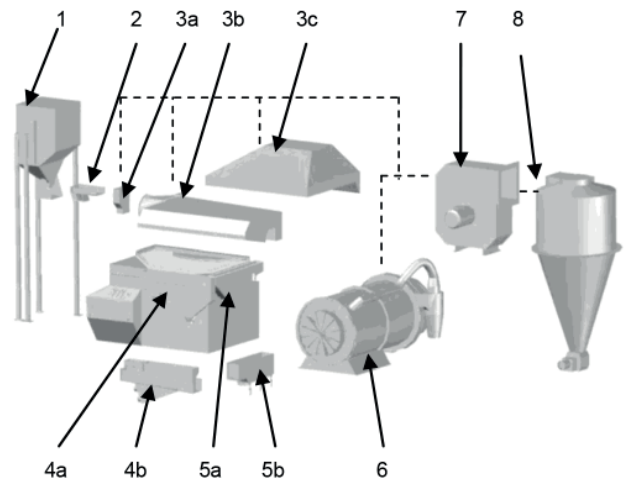
## Principe

Le tablier est fluidifié par un système d'air pressurisé uniforme, stratifiant le produit léger au-dessus du lit de produit et permet que le produit lourd touche la surface du tablier. Le tablier s'incline longitudinalement et latéralement vers les sorties de produit.

## Fonctionnement

Le tablier est entraîné par un excentrique totalement équilibré, lequel provoque un secouage avec une faible amplitude et à haute fréquence. Le produit lourd touche la maille carrée, spécialement fabriquée pour cette application, et remonte vers le haut du tablier pendant que le produit léger fluidisé par l'air descend gravitairement vers la sortie de déchets.

1. Trémie d'alimentation  
Afin d'ajuster le débit entre l'appareil de manutention et le vibreur d'alimentation de la table (SP18).  
Inclus. 3 capteurs de niveaux.  
Livré avec ou sans support.
2. Vibreur d'alimentation type SP18  
Afin d'alimenter régulièrement la table densimétrique.
- 3a. Pot d'aspiration d'entrée  
Les poussières fines et les particules du produit sont aspirées. Connexion à l'unité centrale d'évacuation des poussières.  
Air requis :10 m<sup>3</sup>/min, 300 Pa.
- 3b. Demi-Hotte  
Permet d'aspirer sur la moitié du tablier, afin d'enlever les poussières fines du produit d'entrée et des produits légers. Elle peut être connectée au réseau d'aspiration général ou sur un ensemble cyclone ventilateur. Pot d'aspiration et support compris.
- 3c. Hotte complète; aspiration sur l'ensemble du tablier. Livré avec support.  
Air requis :550 m<sup>3</sup>/min, 300 Pa
- 4a. Trémie pour produit lourd.
- 4b. Convoyeur vibrant reprenant le produit lourd ainsi que la sortie des pierres.
- 5a. Trémie vibrante reprenant le produit léger ainsi que le recyclage.
- 5b. Trémie d'ensachage pour conception avec structure de base.  
Nécessaire si trémies d'ensachage au lieu de la trémie de décharge. Seront fournies.
6. Cyclofan



7. Ventilateur  
Comprenant le moteur. Livré sans support.
8. Cyclone séparateur de poussière avec écluse.

<b>Capacité</b>	
Maïs, Blé , Soja	10,0 t/h
Pois, Haricots	4,8 t/h
Trèfle	3,0 t/h
Café (vert)	6,7 t/h
<b>Surface de table</b>	3,4 m <sup>2</sup>
<b>Moteurs (standards)</b>	
Soufflerie	11,0 kW
Vibration	1,1 kW
<b>Air volume:</b>	
Consommation d'air	470 m <sup>3</sup> /min
<b>Dimensions</b>	
Longueur	3288 mm
Largeur	1850 mm
Hauteur	1440 mm
<b>Poids total</b>	
Net	1830 kg
<b>Charge dynamic à 7-12 Hz:</b>	
PH=+/- 450 N PV=+/- 160 N (10N = 1 kg)	

Les caractéristiques techniques peuvent varier suivant le développement en cours des machines ou la composition de la machine.