

Fiche technique 38.2

Élévateur à godets ED12 & EE14



Les élévateurs à godets CIMBRIA sont construits en différentes tailles avec des capacités allant de 5 à 700 m³ de blé par heure (poids spécifique 0.76 sec et propre) avec des godets EK, un nombre optimal de godets par mètre sur la bande et une vitesse

de bande variable. Les autres produits peuvent nécessiter une vitesse de bande plus lente et des godets plus ou moins espacés pour une utilisation optimale.

m ³ /h	20	40	70	140	220	355	560	635	740	935
Type	EC5	EC6	EC8	ED10	ED12	EE14	EE18	EE20	EE24	EE32
	Voir fiche technique 37			Fiche technique 38	Fiche technique 38.2		Fiche technique 39			

Les élévateurs à godets Cimbria sont fournis en modules facilement assemblables, peints ou en acier galvanisé. De nombreuses options sont disponibles.

1. Tête d'élévateur et poste de commande (fiche technique 38.1) :

La tête d'élévateur est boulonnée, conformément aux normes standards, et fournie avec un motoréducteur et un anti-retour. A l'intérieur, au niveau de la tête d'élévateur, une plaque guide le grain vers la sortie. Le bec de sortie est relié horizontalement à de la tuyauterie carrée. La poulie supérieure possède des lamelles (poulie à cage d'écureuil) et est arrondie de façon à assurer la tension de la bande et une friction maximale.

2. Pied d'élévateur:

Le pied d'élévateur est boulonné à la construction, conformément aux normes standards, avec un contrôleur de rotation Cimbria (type PH pour 220V/AC, 24V/DC ou 24V/AC) qui coupe le moteur si la bande commence à patiner.

Il est construit avec une trappe pour un nettoyage manuel facile au pied d'élévateur. De façon standard, le pied d'élévateur possède une entrée à 45° connectée à de la tuyauterie carrée. L'entrée est normalement sur le côté à l'avant de l'élévateur (là où le godet bouge vers le haut de la jambe). C'est la position où la consommation d'électricité est la plus basse. Pour des produits légers, il est plus avantageux de placer l'arrivée en haut de l'élévateur (La capacité est réduite d'environ 20 %).

La bande de tension se fait du bas de l'élévateur par une commande manuelle, qui abaisse la poulie inférieure par deux tiges filetées.

3. Jambe de l'élévateur :

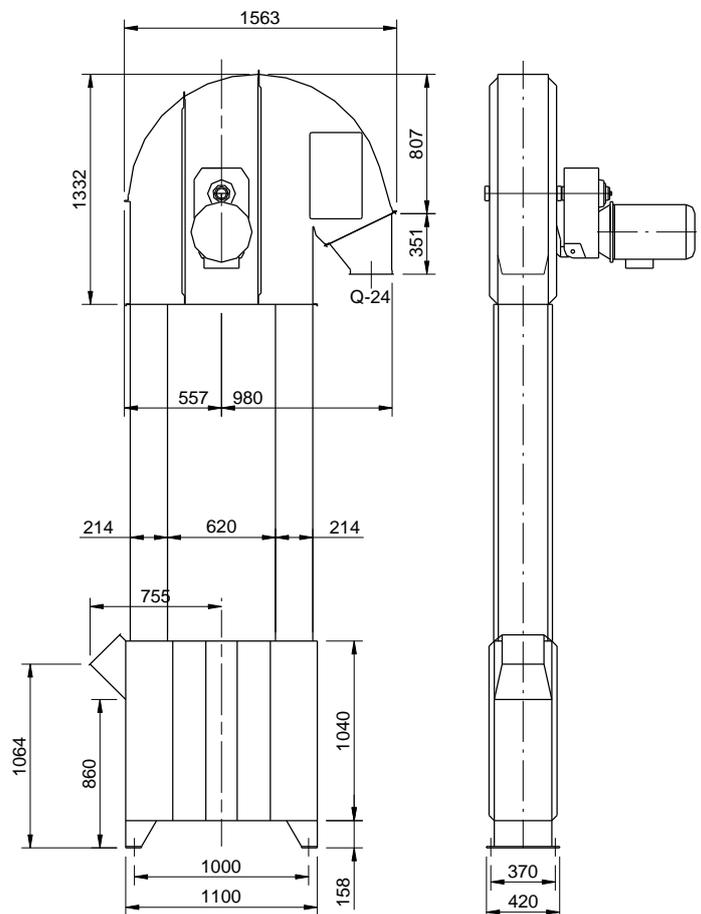
La longueur standard des canaux est de 1950 mm. Afin d'atteindre la hauteur d'élévateur voulue, des éléments supplémentaires peuvent être fournis avec le ED10 et ED12, à rajouter via des brides dans la partie supérieure de la jambe d'élévateur. Des entretoises sont fournies pour respecter l'écartement entre les pièces.

Une section à l'avant de la jambe est munie d'une fenêtre d'inspection afin de faciliter l'accès à la bande et aux godets.

4. Godets et bandes de l'élévateur:

Les godets sont reconnus comme modèles de "grande capacité" car leur forme est idéale pour une cadence élevée et permet de positionner les godets de façon rapprochée. La bande est de qualité industrielle standard, antistatique et noire. Une bande résistante pour produits gras peut éventuellement être fournie.

Type	A	A1	A2	E	F	J	K	L	M	M1	M2	N	O	P	Q	R	V
ED12	1846	625	1167	1794	233	755	248	853	1265	1075	1281	150	450	1300	240	1200	540
EE14	2110	720	1320	1985	235	880	280	992	1450	1183	1429	150	510	1500	300	1360	600



Équipements en option:

- Déport de bande pour contrôler la tension et l'alignement de la bande.
- Système d'aspiration pour chaque jambe d'élévateur.
- Événements d'explosion.