

Fiche technique 37

Elévateur à godets EC5, EC6 & EC8



Les élévateurs à godets CIMBRIA sont fabriqués dans différentes tailles avec des capacités de rendement allant de 5 à 700 m³ de blé par heure (poids spécifique 0.76 sec et propre) avec des EU-godets et un nombre optimal de godets par mètre de bande et une

vitesse nominale des bandes. D'autres produits peuvent exiger une vitesse de bande inférieure et d'autres distances de godets pour une opération optimale.

m ³ /h	20	40	70	140	220	355	560	635	740	935
Type	EC5	EC6	EC8	ED10	ED12	EE14	EE18	EE20	EE24	EE32
	Fiche technique 37			Fiche technique 38		Fiche technique 38.2		Fiche technique 39		

Les élévateurs à godets CIMBRIA de type EC sont fournis avec un assemblage facile et des modules de section avec des plaques galvanisées, ou avec une finition peinture. Les élévateurs sont disponibles dans de nombreuses gammes et avec de nombreux accessoires.

1. Haut d'élévateur et poste de commande (Fiche technique 37.1):

La tête d'élévateur est boulonnée à la construction, conformément aux normes standards, et fournie avec un motoréducteur et un anti-retour. A l'intérieur, au niveau de la tête d'élévateur, une plaque guide le grain vers la sortie. Le bec de sortie est relié horizontalement à la bride Q. La poulie supérieure possède des lamelles (poulie à cage d'écureuil) et est arrondie de façon à assurer une friction maximale et un roulement droit de la bande.

2. Pied d'élévateur:

Le pied d'élévateur est boulonné à la construction, conformément aux normes standards, avec un contrôleur de rotation Cimbria (type PH pour 220V/AC, 24V/DC ou 24V/AC) qui coupe le moteur si la bande commence à patiner.

Il est construit avec une trappe pour un nettoyage manuel facile. De façon standard, le pied d'élévateur possède une entrée à 45° connectée à de la tuyauterie carrée. L'entrée est normalement sur le côté, à l'avant de l'élévateur (là où le godet bouge vers le haut de la jambe) C'est la position où la consommation d'électricité est la plus basse. Pour des produits légers, il est plus avantageux de placer l'arrivée à l'arrière de l'élévateur (La capacité est réduite d'environ 20 %).

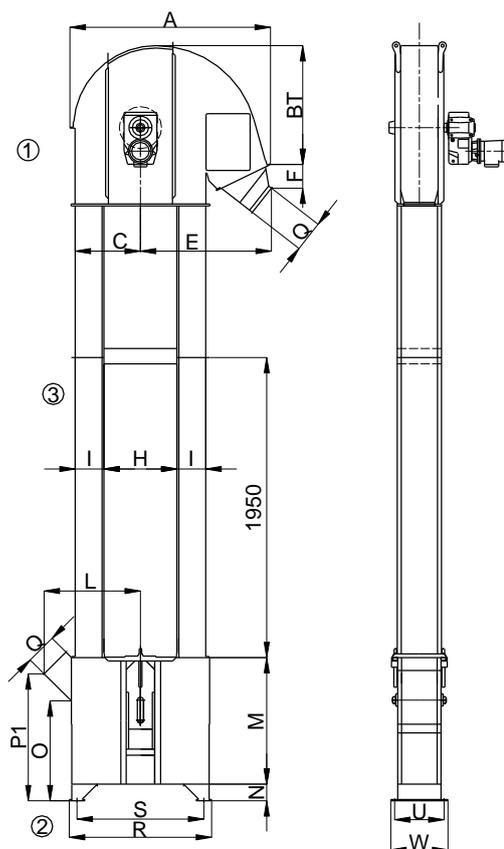
La tension de la bande se fait du bas de l'élévateur par une commande manuelle, qui abaisse la poulie inférieure par deux tiges filetées.

3. Jambe d'élévateur:

La longueur standard des canaux est de 1950 mm. Afin d'atteindre la hauteur d'élévateur exigée, des éléments supplémentaires, peuvent être facilement ajoutés, via des brides, dans la partie supérieure de la jambe. Des entretoises sont fournies pour tenir l'écartement des jambes. Une section à l'avant de la jambe est munie d'une fenêtre d'inspection afin de faciliter l'accès à la bande et aux godets.

4. Godets / Bande (Fiche technique 37.1):

Les godets sont reconnus comme des modèles "de grande capacité", car leur forme est idéale pour une cadence élevée et permet de positionner les godets de façon rapprochée. La bande est de qualité industrielle, anti-statique et noire. Une bande résistante pour produits gras peut vous être fourni.



Équipements en option:

- Déport de bande pour contrôler la tension et l'alignement de la bande.
- Système d'aspiration pour chaque jambe d'élévateur.
- Plaque d'usure en tête d'élévateur.
- Événements d'explosion.

Type	A	BT	C	E	F	H	I	L	M	N	O	P1	Q	R	S	U	W
EC5	877	496	272	557	52	250	147	443 491	555	106	435	580 629	160 200	596	530	245	295
EC6	1106	576	352	706	128	330	187	523 553	684	106	563	708 740	160 200	746	680	270	320
EC8	1296	774	422	847	154	472	186	623 625	824	108	650	826 829	160 200	920	820	320	370

Copyright © - Tous droits réservés.