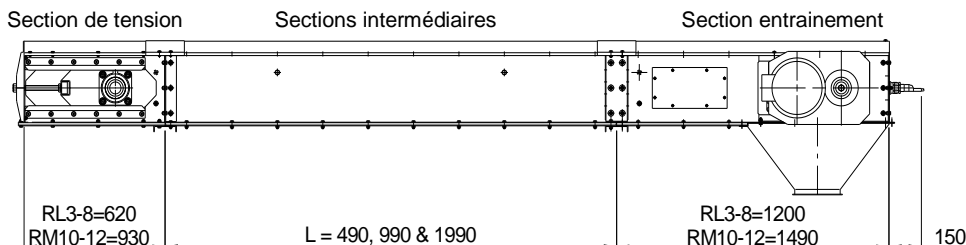
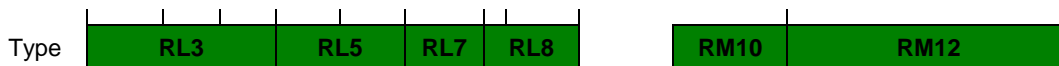


Fiche technique 34 Les transporteurs à chaîne RL & RM

Les transporteurs à chaîne CIMBRIA sont fabriqués dans 8 tailles différentes avec une capacité allant de 45 à 830 m³ de blé par heure (poids spécifique 0.76 sec et propre), avec une vitesse de chaîne de 0.5 m/s.

m³/h 20 40 60 80 100 150 180 180 250 300



Gear motor Right



Les transporteurs à chaîne de CIMBRIA sont munis d'un assemblage de module simple, d'un enrobage galvanisé à chaud. La finition peinture peut être adaptée pour les modèles RL/RM3_12, ou une finition galvanisée à chaud pour les modèles de type RL 14-16.

De nombreuses options sont disponibles pour ces transporteurs.

Section de tension:

Le pignon de roue est guidé avec les roulements sur une sorte de rail pour que la tension de la chaîne puisse être facilement maintenue même pendant l'opération.

Section entrainement (Voir fiche technique 34):

L'arbre d'entrainement sur lequel est fixé le motoréducteur est monté à droite de façon standard.

Le capteur sert de contrôleur, afin d'éviter la surcharge.

La sortie est connectée à de la tuyauterie carrée.

Le poste de commande est muni d'une fenêtre d'inspection.

La chaîne(34.1):

Le transporteur à chaîne est fabriqué dans un acier spécial avec des soudures et intègre des racleurs en plastique pour la vidange. La chaîne peut être avec ou sans godets de retour.

Section intermédiaire :

Une épaisseur de 10 mm de PEHD recouvre le fond pour assurer un niveau bas de bruit et d'usure.

Le transporteur à chaîne est joint par des plaques pour assurer un flux serré et adapté au mur interne.

Doubles arrivées (voir fiche technique 34.3):

Pour l'alimentaire, à travers le transporteur à chaîne avec un recouvrement stable sur la chaîne de retour et l'admission de côté.

Le fond intermédiaire et le couvercle (Voir fiche technique 34.3):

Le transporteur à chaîne peut être muni d'un fond intermédiaire. Cela rend pratiquement n'importe quelle configuration possible.

Sorties et fermetures (Voir fiche technique 34.2):

Le transporteur à chaîne peut être monté avec de nombreux tuyaux de sorties, auxquels sont fixé des fermetures qui peuvent être contrôlé des façons suivantes :

- Contrôle Manuel
- Contrôle Pneumatique
- Contrôle Spindle Motor



Les accessoires:

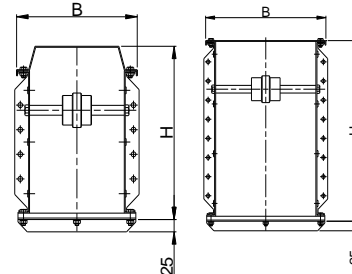
De façon standard, les fermetures sont munies de brosses d'accrochage nettoyantes pour la chaîne.

		RL3	RL5	RL7	RL8	RM10	RM12	RM14*	RM16*
Hauteur du coffre (H)	mm	360	420	475	510	625	740	920	1130
La largeur (B)	mm	260	310	335	405	480	600	750	930
Épaisseur de la couche de grain	mm	180	240	290	330	420	530	660	850
Largeur de la couche de grain	mm	205	255	280	330	400	500	630	800
Plaque du haut	mm	2	2	2	2	2.5	2.5	2.5	3
Plaque du côté	mm	2	2	3	3	4	4	6	6
Plaque du bas	mm	3	3	3	3	4	4	6	6
Poids à vide	kg/m	35	45	70	75	115	145	190	280
Poids plein	kg/m	70	100	140	165	255	355	520	825
Capacité par volume (Vitesse de chaîne) **									
0.45 m/sec.	m ³ /h	54	90	120	158	250	386	600	970
0.50 m/sec.	m ³ /h	60	100	132	176	278	430	670	1080
0.60 m/sec.***	m ³ /h	72	120	160	210	335	515	800	1300

* RM14 et RM16 ne se font que sur commande spéciale.

** En pratique, la vitesse de la chaîne peut varier un peu, cela provient des variations du rpm.

*** La vitesse de chaîne de 0.60 m/sec. ne s'utilise que pour du produit léger et sur des transporteurs avec une sortie finale.



RL3 - RL5

Copyright © - Tous droits réservés.