

Fiche Technique 211

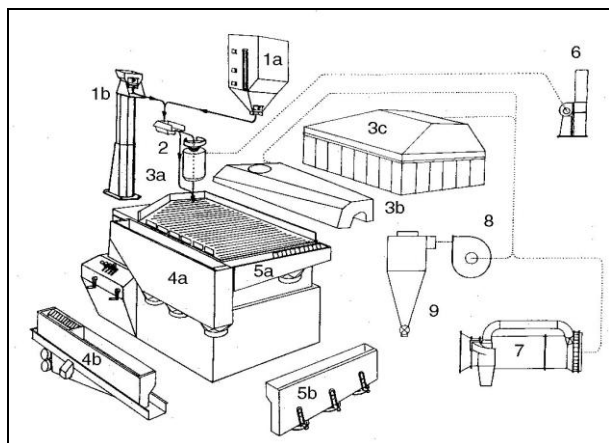
Table Densimétrique GA 70



Les grains ou particules de dimension à peu près identiques sont alimentés régulièrement sur le tablier de la table, afin d'obtenir un lit uniforme du produit sur l'ensemble du tablier

Le tablier est fluidifié par un système d'air pressurisé uniforme, stratifiant le produit léger au-dessus du lit de produit et permet que le produit lourd touche la surface du tablier. Le tablier s'incline longitudinalement et latéralement vers les sorties de produit.

Le tablier est entraîné par un excentrique complètement équilibré lequel provoque un secouage avec une faible amplitude et à haute fréquence. Le produit lourd touche la maille carrée, spécialement fabriquée pour cette application, et remonte vers le haut du tablier pendant que le produit léger fluidifié par l'air descend gravitairement vers la sortie de déchet.



1a. Trémie d'alimentation

Elle permet d'ajuster le débit entre l'appareil de manutention et le vibreur d'alimentation de la table (SP18).

inclus. 3 capteurs de niveaux.
Livrée avec ou sans support

1b. Trémie d'alimentation avec la colonne de support

Elle permet d'alimenter le vibreur en cas d'alimentation directe.

2. Vibreur d'alimentation type SP 18

Afin d'alimenter régulièrement la table densimétrique.

3a. Pot d'aspiration d'entrée

Les poussières fines et les particules fines du produit sont aspirées.

Air requis 10 m³/min, 300 Pa

3b. Hotte d'aspiration partielle

Elle permet d'aspirer sur la moitié du tablier, pour enlever les poussières fines du produit d'entrée et des produits légers.

Elle peut être connectée au réseau d'aspiration général ou sur un ensemble cyclone ventilateur. Pot d'aspiration et support compris.

3c. Hotte totale

Complètement fermée, aspiration sur l'ensemble du tablier. Livrée avec le support.

4a. Trémie pour produit lourd.

4b. Convoyeur vibrant reprenant le produit lourd et la sortie des pierres.

5a. Trémie vibrante reprenant le produit léger et le recyclage

5b. Trémie d'ensachage

Afin de mettre les produits légers et de recyclage en sacs. S'installe à la place de la trémie vibrante des produits légers (5a).

6. Aspiration par Cyclone et ventilateur

7. Cyclofan

8. Ventilateur

Comprenant le moteur. Livré sans support.

9. Cyclone avec écluse

Capacité:	t / h	lbs / h
Mais, Blé, Soja	4	8800
Pois, Haricots	3	6600
Trèfle	1.6	3500
Colza	1.2	2600
Soufflerie:	kW	hp
	4	5.5
Vibration	kW	hp
	0.55	0.75
Surface Table	m ²	ft ²
	1.5	16
Air demandés:	m ³ /min	CFM
	250	8800
Dimensions:	cm	inch
Longueur	203	80
Largeur	130	51
Hauteur	117	46
Poids:	kg	lbs
Net	678	1490
Transport terrestre	830	1830
Transport maritime	940	2073
Volume	m ³	ft ³
Colisage maritime	7	250

Les caractéristiques techniques peuvent varier suivant le développement en cours des machines ou la composition de la machine.