

Fiche technique 210

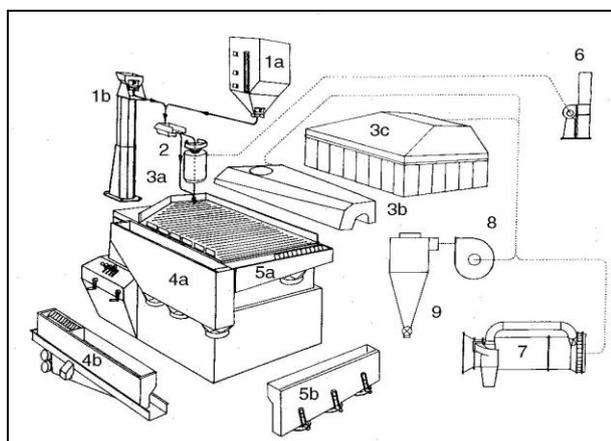
Table Densimétrique GA 30



Les grains ou particules de dimension à peu près identiques sont alimentés régulièrement sur le tablier de la table, afin d'obtenir un lit uniforme du produit sur l'ensemble du tablier.

Le tablier est fluidifié par un système d'air pressurisé uniforme, stratifiant le produit léger au-dessus du lit de produit et permet que le produit lourd touche la surface du tablier. Le tablier s'incline longitudinalement et latéralement vers les sorties de produit.

Le tablier est entraîné par un excentrique complètement équilibré lequel provoque un secouage avec une faible amplitude et à haute fréquence. Le produit lourd touche la maille carrée, spécialement fabriquée pour cette application, et remonte vers le haut du tablier pendant que le produit léger fluidisé par l'air descend gravitairement vers la sortie de déchet.



1a. Trémie d'alimentation

Afin d'ajuster le débit entre l'appareil de manutention et le vibreur d'alimentation de la table (SP18) inclus. 3 capteurs de niveaux.
Livré avec ou sans support

1b. Trémie d'alimentation avec la colonne de support

Afin d'alimenter le vibreur en cas d'alimentation direct.

2. Vibreur d'alimentation type SP 18

Afin d'alimenter régulièrement la table densimétrique.

3a. Pot d'aspiration d'entrée

Les poussières fines et les particules fines du produit sont aspirées.
Air requise 10 m³/min, 300 Pa.

3b. Hotte d'aspiration partielle

Afin d'aspirer sur la moitié du tablier, pour enlever les poussières fines du produit d'entrée et des produits légers.

Il peut être connecté au réseau d'aspiration général ou sur un ensemble cyclone ventilateur. Pot d'aspiration et support compris.

3c. Hotte totale

Complètement fermée, aspiration sur l'ensemble du tablier. Livrée avec le support.

4a. Trémie pour produit lourd.

4b. Convoyeur vibrant reprenant le produit lourd et la sortie des pierres.

5a. Trémie vibrante reprenant le produit léger et le recyclage

5b. Trémie d'ensachage

Afin de mettre les produits légers et de recyclages en sacs. S'installe à la place de la trémie vibrante des produits légers (5a).

6. Aspiration par Cyclone et ventilateur

7. Cyclofan

8. Ventilateur

Comprenant le moteur. Livré sans support.

9. Cyclone avec écluse

Capacité:	t / h	lbs / h
Maïs, Blé, Soja	2	4400
Pois, Haricots	1,5	3300
Trèfle,	0,8	1800
Colza.	0,6	1300
Soufflerie:	kW	hp
	3	4
Surface table:	kW	hp
	0,55	0,75
Dimensions:	m ²	ft ²
	0,9	9,7
Air requis:	m ³ /min	CFM
	150	5300
Dimensions:	cm	inch
Longueur	142	56
Largeur	121	47
Hauteur	114	45
Poids:	kg	lbs
Net	560	1230
Transport terrestre	650	1430
Transport maritime	780	1720
Volume	m ³	ft ³
Colisage maritime	5	180

Les caractéristiques techniques peuvent varier suivant le développement en court des machines ou à la composition de la machine.