

Fiche technique 145

Pré Nettoyeur DELTA 145



Le pré nettoyeur CIMBRIA DELTA 145 est spécifiquement conçu pour le pré nettoyage de toutes les céréales (maïs, riz, pois, colza et similaires), avant le séchage et le stockage, au moyen de ses 13 m² de surface de tamisage en complément de son système très sophistiqué de pré et post aspiration développé par CIMBRIA.

Ce nettoyeur à grilles est équipé d'un rouleau d'alimentation, d'un émotteur, de 2 étages de pré nettoyage et de 2 étages de calibrage.

Le système de pré et post aspiration de CIMBRIA extrait des déchets légers du grain à la fois à l'entrée de la machine mais aussi à la sortie du bon produit. Les déchets aspirés, poussières et pailles, sont récupérés dans 2 chambres d'expansion puis dirigés vers la sortie déchet par deux auges à vis sans fin équipées de fermetures d'air multiflaps pour éviter la prise d'air.

La grille de 1m² émotteuse sépare les plus gros déchets. Ensuite, les 2 étages de pré nettoyage séparent le produit de grosseurs supérieures et les 2 étages de calibre séparent le produit de grosseurs inférieures.

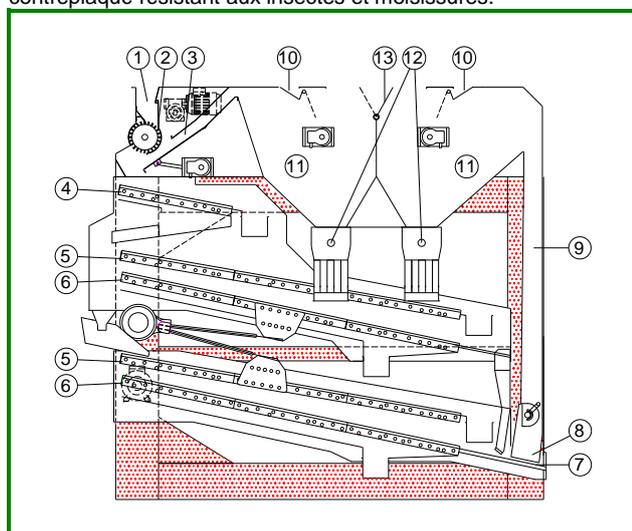
Les grilles sont nettoyées par des balles de caoutchouc de densité spéciale, qui rebondissent sous les grilles et ainsi désobstruent les perforations.

Les cadres à boules sont conçus afin qu'il ne soit pas nécessaire d'enlever les cadres pour le changement des grilles.

Toutes les grilles CIMBRIA sont fabriquées en dimension standard, ainsi elles peuvent équiper indifféremment tout nettoyeur séparateur DELTA.

Tous les volets et vannes d'air sont ajustés et commandés du côté des goulottes de sortie à l'aide de dispositifs de réglage à vis précis et faciles d'accès.

Comme tous les autres nettoyeurs DELTA à grilles, le socle et le châssis du 145 sont fabriqués en acier robuste cintré et extrêmement rigide. Les caissons à grilles sont fabriqués en contreplaqué résistant aux insectes et moisissures.



1. Alimentation

L'alimentation est équipée d'un rouleau dispersant le produit à nettoyer de façon uniforme sur toute la largeur de la machine. Le réglage du rouleau s'effectue via un moteur séparé à variateur de fréquence. De plus, le rouleau est équipé d'un pignon à 3 pas. Cela permet de régler précisément l'alimentation de la machine selon la qualité du produit à traiter. Il est recommandé d'ajouter une trémie de réserve avec contrôleur de niveau.

2. Volet de sécurité de ressort.

3. Système de pré aspiration.

La pré aspiration élimine la poussière et les déchets légers avant le tamisage. Elle s'ajuste par l'ouverture d'un canal qui permet d'augmenter ou de diminuer la vitesse de l'air.

4. Émotteur.

La grille de 1m² sépare les plus gros déchets

5. et 6. Grilles.

Dans chaque caisson à grilles: 2 étages de grilles. Les grilles supérieures séparent le produit de taille supérieure au bon produit, tandis que les grilles inférieures séparent le produit de taille inférieure au bon produit ainsi que le sable. Toutes les grilles sont nettoyées constamment par l'effet de rebondissement de balles en caoutchouc de densité spéciale.

La superficie totale des grilles est de 12m².

7. Sortie bon produit.

8. Grilles d'air.

Les particules légères sont séparées à cet endroit sur la grille située à l'embouchure de la colonne de post aspiration. Les grilles d'air sont livrées dans 2 mailles différentes de toile métallique.

9. Colonne de post aspiration.

Les particules légères séparées au point 8 sont aspirées dans la colonne de post aspiration puis vers la chambre d'expansion post aspiration.

10. Prise d'air.

Deux volets de prise d'air permettent de contrôler la quantité d'air dans la pré et post aspiration.

11. Chambre d'expansion.

12. Extracteur à vis sans fin.

2 extracteurs déchargent les déchets des chambres d'expansion dans les goulottes d'ensachage.

13. Volet de répartition d'air.

Distribution et répartition du volume d'air pour respectivement la pré et la post aspiration.

GUIDE DES DÉBITS (à max. 20% d'humidité)	
Blé, orge, maïs	60 t/h
riz	30-35 t/h
Les débits peuvent varier suivant le pourcentage des déchets et la teneur en humidité de la matière première.	
DIMENSION HORS TOUT	
Hauteur (sans ventilateur)	2895 mm
Longueur	3270 mm
Largeur (incl. moteur)	2300 mm
Surface totale tamisage	13 m ²
MOTEURS	
Rouleau d'alimentation	1.1 kW
Tamis	1.5 kW
Ventilateur (option)	7.50 kW
VOLUME D'AIR:	
Pré et post aspiration	11000 m ³
POIDS:	
Poids	2310 kg
Volume de transport	22 m ³
CHARGE DYNAMIQUE:	
Ph = +/- 1934 N	Pv = +/- 1959 N (10 N = 1 kg)

Pour de plus amples informations, demander les croquis de dimension, le diagramme principal et le guide d'opérations et d'instructions pour les manuels nettoyeurs à grilles.

Copyright © - Tous droits réservés.