



SEA.HY

TRI OPTIQUE





Précurseur mondial en tri optique.

Pour répondre aux besoins de votre entreprise, vous avez besoin d'un partenaire sur lequel vous pouvez toujours compter. Un partenaire qui comprend vos plus grands défis, vous fait bénéficier de son expertise et vous permet de tester ses solutions.

Vous devez pouvoir être accompagné à chaque étape, depuis le choix de la solution à son installation puis à l'après-vente. Cimbria accompagne ses clients vers la réussite depuis plus de 75 ans. Une vaste gamme de trieuses optiques aux technologies avancées et interfaces conviviales, conçues pour les semences, les grains, les produits alimentaires et industriels, vous garantit d'avoir le système qui correspond le mieux à votre activité.



Au-delà du visible.

Précédemment appelée Hypersort, la trieuse optique **SEA.HY** avec ses caméras hyperspectrales infrarouge est idéale pour les applications alimentaires et joue un rôle majeur dans le secteur du recyclage au niveau mondial. La **SEA.HY** convient à la perfection pour des produits comme **les amandes, les noix, les pistaches et autres fruits à coques**, en séparant les corps étrangers comme des fragments de coquilles ou de pierres, ainsi que d'autres contaminants comme le bois, le verre et le plastique. La **SEA.HY** combine des caméras **4K couleur RGB haute résolution** et des **caméras hyperspectrales SWIR** pour garantir un maximum de pureté et de sécurité alimentaire, même pour les tris les plus difficiles, **de 2 à 30 mm**.

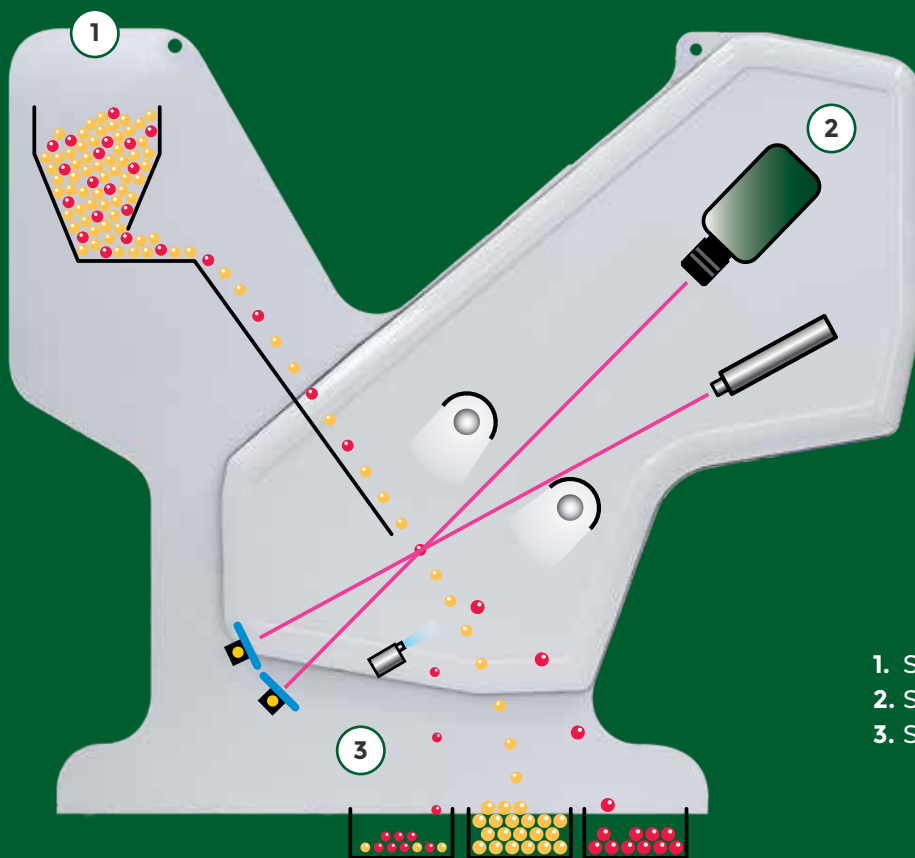
Dans les applications industrielles, la **SEA.HY** est le choix par excellence pour créer de la valeur ajoutée et permettre le **recyclage des différents polymères**. La séparation des différents polymères de même couleur a toujours constitué un véritable défi vu qu'il est impossible de les distinguer visuellement. Grâce à la **SEA.HY**, **PET, PVC, PE, PP, PS** et autres polymères peuvent désormais être recyclés aux normes de pureté imposées sur le marché actuel.



Le système de vision.

- La SEA.HY est équipée de **capteurs avancés à spectroscopie infrarouge capables d'identifier les différentes matières sur la base de leurs propriétés chimiques spécifiques et uniques**. Le tri par analyse spectrale de la lumière reflétée par les différents éléments assure une sélection extrêmement précise.
- Les caméras hyperspectrales infrarouge (SWIR) permettent à la SEA.HY de "voir au-delà du visible" pour identifier les différents polymères

et séparer les corps étrangers de même couleur et de même forme que les produits conformes, comme des fragments de coquilles, de pierres, de bois ou de verre. Un tri d'une efficacité redoutable grâce à la combinaison optimale de caméras haute résolution 4K couleur RGB et de caméras hyperspectrales SWIR.



1. Système d'alimentation
2. Système d'inspection
3. Système d'éjection



Caractéristiques.

01. SYSTÈME D'ALIMENTATION

- Le système d'alimentation garantit un flux optimal du produit. Il peut être divisé en deux sections pour traiter différentes tailles de matière

02. SYSTÈME DE VISION

- La caméra SWIR, combinée à la technologie 4K couleur, permet d'identifier les produits à trier par type et par couleur, au-delà des possibilités de l'œil humain
- La caméra RGB permet jusqu'à 18 000 captures d'images par seconde

03. SYSTÈME D'ÉJECTION

- Les éjecteurs de pointe garantissent un maximum de précision et d'expulsion, donnant des rejets extrêmement concentrés
- Les éjecteurs à déclenchement rapide, garantis jusqu'à plus de 2 milliards de cycles, sont facilement réparables et remplaçables
- Le système d'éjection de la SEA.HY garantit une expulsion optimale des défauts, en les dirigeant avec précision vers la sortie des rejets

04. ÉLECTRONIQUE

- La vitesse d'analyse et de communication avec le système d'éjection garantissent d'excellentes performances
- Les fonctions de contrôle automatiques, comme celles d'auto-diagnostic et d'auto-étalonnage, garantissent un tri performant et durable

05. CONCEPTION MÉCANIQUE

- Les boîtiers optiques pressurisés et conditionnés empêchent l'infiltration de poussière dans les parties sensibles
- Le système de nettoyage automatique de la SEA.HY peut être ajusté en fonction des conditions de l'environnement de travail
- Le système de climatisation intégré garantit une température appropriée au bon fonctionnement des composants électroniques



SCANNEZ CE QR CODE
POUR ORGANISER
VOS ESSAIS

METTEZ-NOUS À L'ÉPREUVE

Envoyez-nous vos défis les plus difficiles à trier. Les multiples centres d'essais Cimbria sont à votre disposition pour des tests personnalisés dans le monde entier. Demandez la meilleure solution à nos experts.



Produits
alimentaires



Recyclage





Rapide, Intuitive, Connectée. Interface Exagon™.

Les menus simplifiés, la visibilité augmentée et les graphiques améliorés facilitent le contrôle par l'opérateur.

Créez rapidement des programmes efficaces et avec votre mot de passe, récupérez les données à distance et optimisez les performances. Avec l'écran d'accueil personnalisable, vous aurez la certitude que votre machine est réglée selon vos besoins. Ces mêmes programmes peuvent être téléchargés sur plusieurs machines avec une base de données unique.

Grâce aux protocoles OPC, la SEA.HY peut être connectée aussi bien au réseau de l'entreprise qu'à des systèmes d'assistance à distance, pour permettre l'échange d'informations en temps réel et le développement de solutions adaptées aux secteurs les plus modernes.



Le service avant tout.

Cimbria et ses partenaires locaux agréés proposent **un service après-vente exclusif et une assistance de qualité**, incluant non seulement la fourniture de pièces détachées, mais aussi le contrôle des installations et des entretiens réguliers.

La **SEA.HY** est livrée et installée par le personnel technique qualifié de Cimbria, toujours à vos côtés pour les formations du personnel, l'assistance à distance et des services de maintenance annuelle

Cimbria, un expert à vos côtés. .

CERTIFICATIONS

- Certificat de conformité CE
- 2006/42/CE sur la sécurité des machines
- 2014/30/CE sur la compatibilité électromagnétique
- Compatible avec les normes UL et CSA
- Certification alimentaire MOCA (option)
- Certification ATEX (option)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA MACHINE

			M	L
				
Dimensions	Longueur	mm pouces	1330 52,40	1960 77,20
	Largeur	mm pouces	1980 78	
	Hauteur	mm pouces	1780 70,10	
Poids		kg - lbs	970 - 2138	1250 - 2757
Alimentateurs vibrants			2	4
Largeur de glissière 300 mm			2 x 300 = 600	4 x 300 = 1200
Caméras SWIR hyperspectrales			1	2
Caméras 4K couleur RGB			1	2
Nb d'éjecteurs & glissières			126	252
Consommation d'air comprimé (valeur max. à 6 bars)		l/min - m³/h	1700 - 102	2500 - 150
Alimentation/Fréquence		VAC / Hz	230 / 50 - 1 Ph (L + N + PE)	
Puissance absorbée - Consommation électrique (valeur max.)		A - kVA	5,2 - 1,2	7,9 - 1,8



SCANNEZ CE QR CODE POUR
TÉLÉCHARGER
LA FICHE DES DONNÉES
TECHNIQUES.



CIMBRIA A/S

Faartoftvej 22
7700 Thisted
DANEMARK
Tél.: +45 96 17 90 00
cimbria.holding@agcocorp.com
www.cimbria.com

CIMBRIA S.R.L.

Via Colombarotto 2
40026 Imola BO
ITALIE
Tél. +39 0542 361423
seainfo@agcocorp.com
www.cimbria.com

Suivez-nous   