



# SEA.CX

TRI OPTIQUE





# Précurseur mondial en tri optique.

Pour répondre aux besoins de votre entreprise, vous avez besoin d'un partenaire sur lequel vous pouvez compter. Un partenaire qui comprend vos plus grands défis, vous fait bénéficier de son expertise et vous permet de tester ses solutions.

Vous devez pouvoir être accompagné à chaque étape, depuis le choix de la solution à son installation puis à l'après-vente.

Cimbria accompagne ses clients vers la réussite depuis plus de 75 ans. Une vaste gamme de trieuses optiques aux technologies avancées et interfaces conviviales, conçues pour les semences, les grains, les produits alimentaires et industriels, vous garantit d'avoir le système qui correspond le mieux à votre activité.



## Au-delà de la Couleur.

Précédemment connu sous le nom Chromex, la trieuse optique **SEA.CX** utilise la technologie la plus avancée pour voir au-delà de l'œil humain et reconnaître une vaste gamme de défauts.

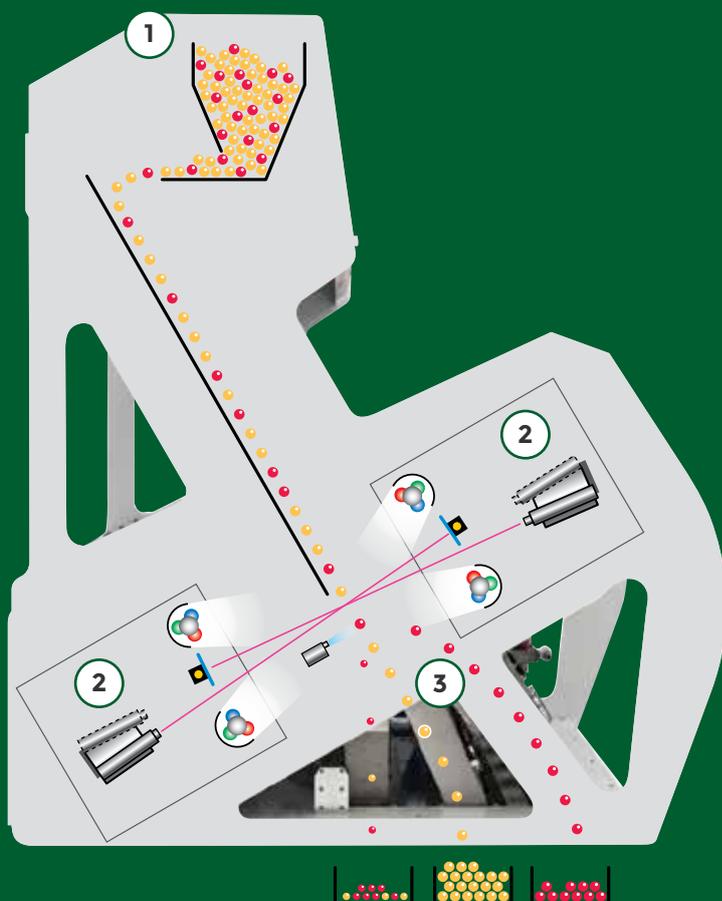
Utilisant des caméras **4K couleur RGB**, des caméras **infrarouge NIR** pour la séparation des corps étrangers, et la **technologie InGaAs** pour séparer les défauts non visibles à l'œil nu, la **SEA.CX** vous aide à améliorer l'efficacité et la qualité de votre production.

La **SEA.CX** assure, dès la version standard, le niveau de sécurité le plus élevé en termes de performance et de fiabilité.



# Le système de vision.

- La **SEA.CX** garantit des résultats exceptionnels pour l'identification des nuances de couleurs. Les caméras équipées de la technologie 4k couleur RGB sont capables de reconnaître 16 millions de couleurs avec une résolution de 0,06 mm en 18 000 scans par seconde.
- Afin d'optimiser les performances de tri, des caméras optionnelles offrent des technologies qui permettent de voir au-delà du spectre visible
- pour séparer les corps étrangers de couleurs similaires aux bons produits, ainsi que d'autres imperfections invisibles à l'œil humain. Ceci inclut les mycotoxines et les moisissures, ainsi que d'autres contaminants, comme les pierres, le bois, les coquilles, le plastique et le verre.
- La combinaison de la technologie 4k couleur RGB avec des capteurs infrarouge NIR, InGaAs et Ultraviolet supplémentaires font de la **SEA.CX** une des trieuses optiques les mieux équipées de la gamme de Cimbría.





# Caractéristiques.

## 01. SYSTÈME D'ALIMENTATION

- Le système d'alimentation garantit un chargement et un flux optimal du produit.
- Le choix du nombre glissières de 0,5 à 7 répond à tous les débits de production.

## 02. SYSTÈME DE VISION

- Les caméras 4K couleur RGB intègrent une fonction de reconnaissance de forme. Ainsi, les éléments peuvent être triés selon leurs caractéristiques géométriques propres ou selon les caractéristiques géométriques des zones défectueuses. Taille et forme peuvent également être contrôlées sur chaque élément au sein d'un flux continu de produits.
- Les technologies NIR, InGaAs, UV permettent d'éliminer des défauts invisibles comme mycotoxines, et moisissures, ainsi que d'autres contaminants, comme les pierres, le bois, les coquilles, le plastique et le verre.
- Le système d'analyse HSI compare chaque objet aux critères définis par l'opérateur sur jusqu'à 14 familles de défauts, pour identifier s'il s'agit d'un élément à éjecter ou à conserver.

## 03. SYSTÈME D'ÉJECTION

- Des éjecteurs à déclenchement ultra rapide garantissent des expulsions précises et des rejets fortement concentrés.

- Les produits acceptés ou rejetés peuvent être acheminés vers une autre section de la même machine afin d'être triés plusieurs fois.
- La précision de la SEA.CX garantit sécurité alimentaire et valeur ajoutée.
- Ses rejets fortement concentrés augmentent votre rentabilité.

## 04. ÉLECTRONIQUE

- Les fonctions d'auto-diagnostic et d'auto-étalonnage garantissent des performances continues et régulières.
- Les cartes électroniques utilisant les technologies SMF et FBGS sont faciles à remplacer.

## 05. STRUCTURE

- Éclairage LED exclusif et optimisé à faible dégagement de chaleur, pour des performances fiables et durables.
- Étanchéité à la poussière et à l'air.
- Système de contrôle des caméras pour conserver la température optimale à l'intérieur des boîtiers optiques.
- Boîtiers optiques inclinables pour faciliter le nettoyage et l'entretien.
- Couleur standard RAL 9003. Couleurs personnalisées sur demande.



SCANNEZ CE QR CODE  
POUR ORGANISER VOS  
ESSAIS

## METTEZ-NOUS À L'ÉPREUVE

Envoyez-nous vos défis les plus difficiles à trier. Les multiples centres d'essais Cimbria sont à votre disposition pour des tests personnalisés dans le monde entier. Demandez la meilleure solution à nos experts



Grains



Semences



Produits alimentaires

Recyclage





# Rapide, Intuitive, Connectée. Interface Exagon™.

Les menus simplifiés, la visibilité augmentée et les graphiques améliorés facilitent le contrôle des programmes par l'opérateur.

Créez rapidement des programmes efficaces et avec votre mot de passe, analysez les données à distance et optimisez les performances. Avec l'écran d'accueil personnalisable, vous aurez la certitude que votre machine est réglée selon vos besoins. Ces mêmes programmes peuvent être téléchargés sur plusieurs machines avec une base de données unique.

Grâce aux protocoles OPC, la SEA.CX peut être connectée à votre réseau d'entreprise et à l'assistance à distance de CIMBRIA, pour permettre un échange d'informations en temps réel et le développement de solutions efficaces et adaptées aux secteurs d'activités les plus modernes.



# Le service avant tout.

Cimbria et ses partenaires locaux agréés proposent **un service après-vente exclusif et une assistance de qualité**, incluant non seulement la fourniture de pièces détachées, mais également le contrôle des installations et des entretiens réguliers.

La SEA.CX est livrée et installée par le personnel technique qualifié de Cimbria, toujours à vos côtés pour les formations du personnel, l'assistance à distance et des services de maintenance annuelle.

**Cimbria, un expert à vos côtés.**

## CERTIFICATIONS

- Certificat de conformité CE
- 2006/42/CE sur la sécurité des machines
- 2014/30/CE sur la compatibilité électromagnétique
- Compatible avec les normes UL et CSA
- Certification alimentaire MOCA (option)
- Certification ATEX (option)

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA MACHINE

			0,5	1	1,5	2	3	4	5	6	7
Dimensions	Longueur	mm pouces	1031 40,59	1031 40,59	1031 40,59	1700 66,93	1700 66,93	2125 83,66	2125 83,66	2675 105,32	2675 105,32
	Largeur	mm pouces	1690 66,53								
	Hauteur	mm pouces	2100 82,67								
Poids	kg - lbs	700 - 1543	750 - 1653	800 - 1764	1000 - 2205	1060 - 2337	1250 - 2756	1300 - 2866	1600 - 3527	1650 - 3638	
Nb d'alimentateurs vibrants & glissières			1	1	1,5	2	3	4	5	6	7
Nb de caméras (avant+arrière)			2	2 - 4	2 - 4	4 - 8	6 - 12	8 - 16	10 - 20	12 - 24	14 - 28
Nb d'éjecteurs			27	54	77	108	162	216	270	324	378
Consommation d'air comprimé (valeur max. à 6 bars)		l/min - m³/h	150 - 9	300 - 18	450 - 27	600 - 36	900 - 54	1200 - 72	1500 - 90	1800 - 108	2100 - 126
Alimentation/Fréquence		V/Hz	230 / 50 - 1 Ph (L + N + PE)								
Puissance absorbée - Consommation électrique (valeur max.)		A - kVA	3,1 - 0,8	3,1 - 0,8	3,1 - 0,8	6,4 - 1,5	6,4 - 1,5	9,7 - 2,3	9,7 - 2,3	11,8 - 2,7	11,8 - 2,7



SCANNEZ CE QR CODE  
POUR TELECHARGER  
LA FICHE DE DONNEES  
TECHNIQUES



Cimbria.com

Date de publication : Sept. 2023/FR

**CIMBRIA A/S**

Faartoftvej 22  
7700 Thisted  
DANEMARK  
Tél.+45 96 17 90 00  
cimbria.holding@agcocorp.com  
www.cimbria.com

**CIMBRIA S.R.L.**

Via Colombarotto 2  
40026 Imola BO  
ITALIE  
Tél. +39 0542 361423  
seainfo@agcocorp.com  
www.cimbria.com

Suivez-nous   