FR

SEA.XE

LA PUISSANCE À L'ÉTAT BRUT.

LA PERFORMANCE À L'ÉTAT PUR.



CIMBRIA

An expert
at your side.

DÉCOUVREZ SEA.XE

Un nouvel équilibre entre performance, accessibilité et simplicité.



SEA.XE réunit une conception industrielle robuste, un système de vision multispectrale haute résolution et une toute nouvelle interface opérateur intuitive, au sein d'une plateforme de tri optique avancée.

Disponible de 1 à 6 canaux, elle assure un tri d'une précision exceptionnelle pour de nombreuses applications alimentaires et non alimentaires.

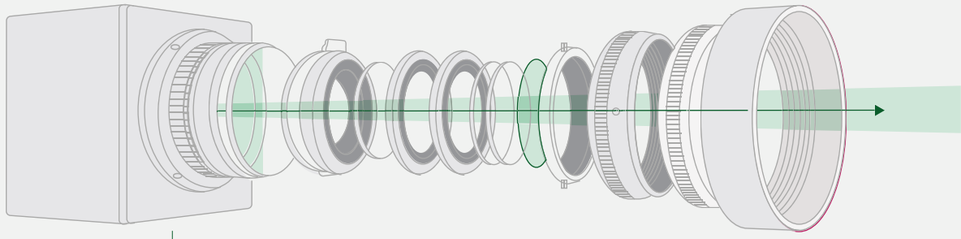
Les caméras quadrichromatiques RGB couleur + NIR analysent de série les produits sur les deux faces. Pour les applications les plus exigeantes, des caméras SWIR InGaAs supplémentaires et une configuration UV sont proposées afin de répondre aux besoins spécifiques de tri.

Pureté inégalée	Détecte et élimine les défauts et les corps étrangers difficiles, voire impossibles, à distinguer à l’œil nu.
Rendement optimal	Récupère un maximum de produit conforme, réduit les pertes inutiles et préserve la valeur de chaque lot traité.
Conception industrielle	Structure porteuse robuste, étanche et pressurisée, avec refroidissement du compartiment optique et nettoyage automatique programmable.
Simplicité d'utilisation	Nouvelle interface HMI avec écran tactile HD de 21,5 pouces, interface multilingue, recettes illimitées et commande à distance.

Caméras haute résolution

16 M

couleurs + infrarouge



Vitesse de balayage vertical parmi les plus élevées du secteur

1 à 6

canaux

CONFIGURABLE ET POLYVALENT

Un seul trieur. D’innombrables applications.

SEA.XE apporte les performances du tri optique avancé à une vaste gamme de matières premières et d’environnements de production.

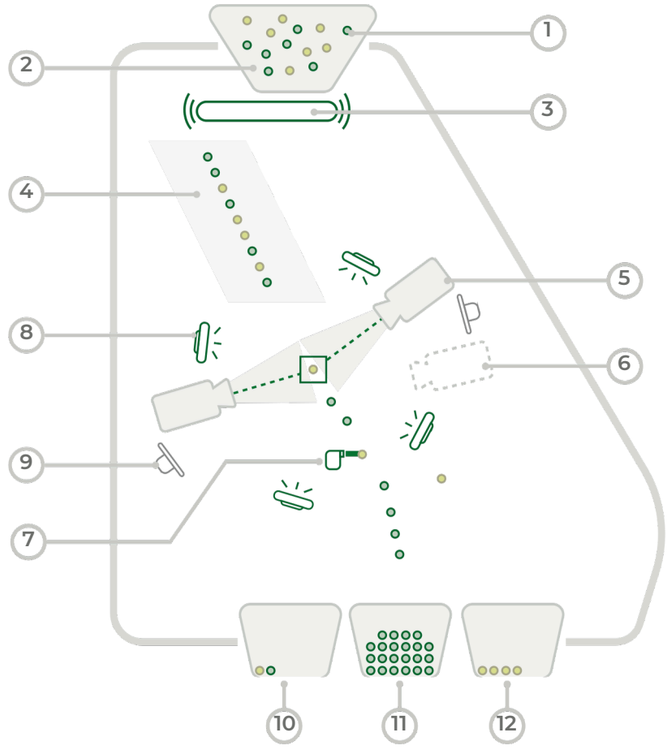
La machine est entièrement configurable selon le produit, le niveau de pureté recherché et le débit souhaité.

Grains Céréales Semences Légumineuses Café Fruits à coque Plastiques Métaux



Principe de fonctionnement

1. Produit à trier
2. Trémie de chargement
3. Plaque vibrante
4. Goulotte d’alimentation
5. Caméras RVB quadrichromatiques couleur + NIR (série)
6. Caméras SWIR InGaAs / UV (option)
7. Électrovannes d’éjection
8. Système d’éclairage
9. Fonds de référence
10. Rebonds éventuels
11. Produit accepté
12. Produit rejeté



LE SYSTÈME DE CAMÉRAS

Au-delà du visible.

Chaque grain et chaque particule traversant la goulotte est photographié des deux côtés, dans le visible et l'infrarouge.

Ce que l'oeil ne distingue pas, SEA.XE le trie avec précision.

RVB couleur avec NIR

De série, à l'avant et à l'arrière. Imagerie couleur et infrarouge réunies dans une seule améra pour des performances optimales sur les deux spectres, sans compromis.

Caméras SWIR InGaAs

Identifient les matières selon leur composition chimique et détectent les corps étrangers de couleur identique, indiscernables à l'oeil nu.

Détection par fluorescence UV

Les caméras UVrévèlent l'invisible et détectent les défauts fluorescents pour atteindre une pureté encore supérieure.

Analyse intégrée des formes et dimensions

L'analyse géométrique et dimensionnelle, ainsi que le contrôle de la taille des défauts, complètent l'inspection couleur et infrarouge.

Un souffle, une cible.

Les éjecteurs haute performance fonctionnent jusqu'à 1 000 cycles par seconde et garantissent une fiabilité durable sur des milliards de cycles. Le moment et la durée d'éjection sont entièrement réglables selon le produit.

14
familles de défauts

5mm
d'intervalle éjecteur

1.000
cycles/s par éjecteur

Des Milliards
de cycles garantis

IP55
Protection

IHM AVANCÉE

Plus de contrôle.
Moins d’étapes.

La nouvelle IHM (Interface Homme Machine) est conçue autour des tâches quotidiennes des opérateurs.

Moins de formation, des réglages plus rapides et un état de la machine visible d’un coup d’oeil.

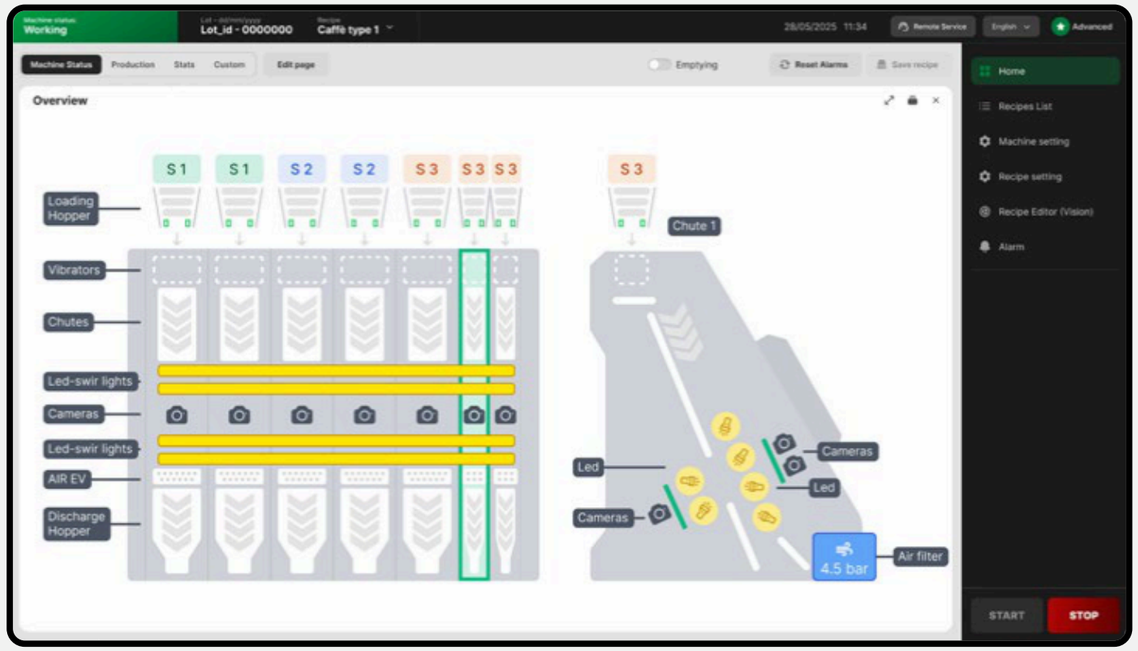
Accès sécurisé
Chaque prise de poste commence par la saisie d'un code PIN. Les profils utilisateurs et les niveaux d'accès définissent précisément les informations que chaque opérateur et modifier.

Easy Set
Les réglages essentiels sont accessibles sans ouvrir l’écran de paramétrage, réduisant ainsi le nombre d’étapes.

Gestion des recettes
Recettes personnalisées sans limite de stockage : classer, rechercher, renommer, dupliquer et ajouter aux favoris.

Filtres
Les critères visibles, NIR et, si installés, SWIR ou UV, se combinent à la couleur, à la géométrie, aux formes et à la taille des défauts.

Suivi en temps réel
Pressions, températures, débi et signaux essentiels restent visibles, avec des alertes avant tout arrêt.



BRAIN™

INTELLIGENCEARTIFICIELLE
POUR LE TRI OPTIQUE

BRAIN™ est notre logiciel basé sur l’intelligence artificielle, qui porte la précision et l’efficacité à un niveau supérieur. Créez instantanément les recettes les plus complexes et optimisez vos performances de tri.

Ce que BRAIN™ vous apporte

Précision de tri exceptionnelle
Des algorithmes d’IA avancés pour une précision inégalée.

Efficacité accrue
Paramétrage rapide et interventions manuelles réduites.

Gain de temps et économies
Moins d’erreurs manuelles et des opérations de tri optimisées.

Assistance continue
Une équipe dédiée et des mises à jour adaptées aux évolutions futures.

BRAIN™ est intégré à chaque trieur optique SEA.XE

DES RÉSULTATS INÉGALÉS EN TOUTE SIMPLICITÉ.

UNE GAMME COMPLÈTE

Flexibilité maximale.
Une seule plateforme.

SEA.XE est disponible de 1 à 6 canaux, avec des goulottes de 320 mm. Jusqu'à quatre sections peuvent assurer un tri complémentaire simultané : repasse, double repasse ou tri inversé. Une répartition 50/50 est proposée en option sur le dernier canal.



Nous contacter

Télécharger les fiches techniques

Mettez-nous à l'épreuve

Un défi de tri complexe ? Notre réseau mondial de laboratoires réalise des essais sur vos produits, sur demande. Nos experts vous conseillent la solution adaptée.

Assistance mondiale

Nous assurons une assistance internationale 24 h/24, 7 j/7, 365 jours par an.

Certifications

Déclaration CE de conformité ; directive Machines 2006/42/CE ; directive CEM 2014/30/UE. Compatible avec les normes UL et CSA ; certification MOCA en option.

CARACTÉRISTIQUES	SEA.XE2	SEA.XE 4	SEA.XE 6
Largeur machine	1360mm	2040 mm	2720 mm
Profondeur	1950mm	1950 mm	1950 mm
Hauteur	2040mm	2040 mm	2040 mm
Largeur totale des goulottes	640mm	1280 mm	1920 mm
Air comprimé,max.6bar	640l/min	1280 l/min	1920 l/min
Débit d'air, d'aspiration	1000m³/h	2000 m³/h	3000m³/h
Collecteurs d'aspiration	1	2	3

Copyright © 2026. Tous droits réservés. Photos et données techniques indicatives, susceptibles de modification. CIMBRIA se réserve le droit de modifier les modèles et caractéristiques sans préavis.

Édition :

DANEMARK

CIMBRIA S.R.L.
Via Colombarotto 2
40026 Imola BO
ITALY
Tel. +39 0542 361423

CIMBRIA A/S
Faartoftvej 22
7700 Thisted
DENMARK
Tel. +45 96 17 90 00

Suivez-nous